

Link do produktu: <https://www.bezpiecni112.pl/agregat-hydrauliczny-weber-z-napedem-elektrycznym-e-50-tsah20-lr-p-462.html>

Agregat hydrauliczny Weber z napędem elektrycznym E 50-T+SAH20 L/R



Dostępność

Na zamówienie

Opis produktu

Parametr	Wartość
Napęd	silnik elektryczny, 1,3 kW, 230V/50Hz
Zasilanie	2 narzędzia jednocześnie
Zbiornik oleju	4,0 L
Wydajność oleju	
- niskie ciśnienie	2 x 2,3 l/min (turbo: 1 x 4,3 l/min)
- wysokie ciśnienie	2 x 0,85 l/min (turbo: 1 x 1,7 l/min)
Funkcje dodatkowe	turbo, zwijadła boczne 2x20 m
Waga - wymiary	73 kg - 500x850x470 mm
Nr katalogowy	593.159.2
Cena netto	6.030 EUR