

Link do produktu: <https://www.bezpieczni112.pl/drabina-strazacka-zs-21003-p-598.html>

## Drabina strażacka ZS 2100/3



|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Cena brutto      | <b>7 995,00 zł</b>   |
| Cena netto       | <b>6 500,00 zł</b>   |
| Dostępność       | <b>Na zamówienie</b> |
| Numer katalogowy | <b>ZS 2100</b>       |

### Opis produktu

#### **Drabina ZS 2100/3 posiada Świadectwo Dopuszczenia CNBOP**

Trzyosobowa drabina, dwuprzęsłowa, wysuwana liną, wyposażona w aluminiowe drążki podporowe.

Przęsła drabiny złożonej są wsunięte jedno w drugie przez co stanowią bardzo mocną konstrukcję do wykorzystania w ratownictwie.

Bocznice drabiny, wykonane z wysokogatunkowego stopu aluminium, o profilu dwuteowym, pozwalają na bardzo mocne, pewne osadzenie szczębli (patent USA) i stanowią o lekkości drabiny. Aluminiowe szczęble drabiny, o unikalnym przekroju w kształcie litery "D", dają bezpieczną, antypoślizgową, poziomą powierzchnię do stania o szerokości 45 mm, wskazującą właściwy kąt ustawienia drabiny.

Bocznice drabiny mają kolor czarny, co w przypadku używania drabiny podczas silnych mrozów zapobiega przymarzaniu.

#### Dane techniczne:

Długość drabiny po rozłożeniu (max) - 10,017 m

Długość po złożeniu (transportowa) - 5,711 m

Wysokość transportowa - 144 mm,

Szerokość transportowa - 560 mm,

Odległość pomiędzy sąsiednimi szczęblami - 280 mm,

Masa całkowita drabiny - 47,9kg - tylko 4,78kg/mb

---

**Koszt dostawy drabiny 300,00zł netto + VAT 23%**